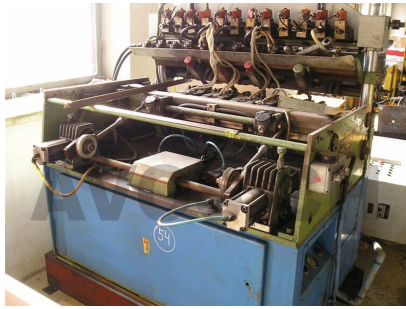


# Especificación



## SCHLATTER PG 12

Ref.-Nr. **11059NAW**

### Máquina para fabricar malla soldada

para alambres longitudinales y transversales enderezados y precortados

### Estado

Será completamente revisada

Edición: Octubre 2011

### Extensión de suministro / Especificación

(Componentes en el sentido de fabricación)

#### 1. Sistema de alimentación de alambres longitudinales semiautomático tipo LV2

#### 2. Máquina de soldar SCHLATTER PG 12.0 / 6B con LVK

##### Gama de trabajo:

Número de alambres longitudinales (equipado para)	12
Diámetro de alambres longitudinales	4.0 – 8.0 mm
Diámetro de alambres transversales	4.0 – 8.0 mm
Trama de alambres transversales, ajustable sin escalón de	10 - 250 mm
Trama mín. de alambres longitudinales	100 mm
Distancia máx. entre los alambres longitudinales extremos	1200 mm
Ancho max. de mallas	1250 mm

##### Datos técnicos:

Corriente trifásica	380 V / 50 Hz
Número de trafos	6
Energía eléctrica nominal por grupo de trafos	70 kVA
Número de prensillas de soldadura	6
Fuerza de cada prensilla a 5 bar	5 kN
Servomotor (reemplazo para la unidad de disco)	

#### 3. Alimentación – cargador de alambres transversales tipo QF

Tolva de ranura, orientable, fijada a la máquina

#### 4. Mando:

Control de función SIMATIC S7 nuevo /  
mando digital del proceso de soldadura

**- Le invitamos a una inspección antes de su decisión de compra -**

Con la especificación presente, todas las especificaciones precedentes pierden la validez. Véase la versión actual en nuestro sitio web [www.avos.ch](http://www.avos.ch)

## Especificación

---

### SCHLATTER PG 12

Ref.-Nr. **11059NAW**



Con la especificación presente, todas las especificaciones precedentes pierden la validez. Véase la versión actual en nuestro sitio web [www.avos.ch](http://www.avos.ch)